

**Разделитель лотковый для лотков НЛ РН-РЛ**

**1 Назначение**

1.1 Соединитель-переходник предназначен для соединения лотков при переходе от одной ширины лотка к другой.

**2 Технические данные**

2.1 Основное климатическое исполнение: У3, УТ1,5,УХЛ1.

Изделия пригодны для эксплуатации в следующих климатических условиях:

- У; Т; УХЛ; ХЛ любых категорий размещения.

2.2 Класс стойкости к воздействию коррозии указывается в маркировочных данных.

Толщина цинкового покрытия для классов стойкости приведена в таблице.

Класс стойкости	Толщина покрытия, мкм	Метод нанесения покрытия	Указать в маркировочных данных
3	св. 12 до 19	предварительно оцинкованный	оц 3
3а	от 4 до 12	лист	оц 4
4	до 24,5	с погружением	г/ц 5
5	минимум 45	после изготовления	г/ц 6
6	минимум 55		г/ц 7
7	минимум 70		г/ц 7
8	минимум 85	ГОСТ 9.307	г/ц 8

Типовое л/к покрытие - окрашивание полиэфирной порошковой краской, RAL7035, толщина покрытия 60-200 мкм.

2.3 Габариты изделия, масса: см. таблицу.

**3 Сведения о сертификации**

3.1 Не подлежит обязательной сертификации.

**4 Требования безопасности**

4.1 Поверхность изделий не должна иметь острых кромок и заусенцев.

4.2 Безопасность изделий в процессе эксплуатации обеспечивается:

- механическими свойствами;
- применением противокоррозионной защиты;
- соблюдением условий применения и эксплуатации.

4.3 Изделия не содержат материалов, представляющих опасность для здоровья человека в условиях хранения, монтажа и эксплуатации.

**5 Указания по применению**

5.1 Монтаж необходимо производить в соответствии с проектом проводимых работ, утвержденным в установленном порядке.

5.2 Работы по монтажу должны осуществляться в соответствии с отраслевыми нормами и инструкциями по технике безопасности, утвержденными в установленном порядке.

5.3 Указания по монтажу изделий системы кабельных лотков представлены в руководстве по эксплуатации 25.11.23-070-01394366-2019 РЭ.

**6 Условия хранения и транспортировки**

6.1 Упакованные лотки перевозят любым видом закрытого транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

6.2 Условия хранения упакованных изделий с покрытием горячим цинком в части воздействия климатических факторов внешней среды - 2 по ГОСТ15150-69, порошковым покрытием - 5 по ГОСТ15150-69.

**ПАСПОРТ**

НЛ - РЛ Н. 000 ПС

Разделитель лотковый

для лотков НЛ

НЛ-РЛ

г.Курган

Тип	Высота борта лотка Н, мм	Длина лотка, мм	h, мм	L, мм	Толщина металла	Масса, кг
НЛ- РЛ 65 П2,0	65	2000	44	2000	1,0	0,96
					1,2	1,15
					1,5	1,44
НЛ- РЛ65 П3,0	65	3000	44	3000	1,0	1,43
					1,2	1,72
					1,5	2,15
НЛ- РЛ75 П2,0	75	2000	55	2000	1,0	1,13
					1,2	1,36
					1,5	1,70
НЛ-РЛ75 П3,0	75	3000	55	3000	1,0	1,69
					1,2	2,03
					1,5	2,54
НЛ- РЛ80 П2,0	80	2000	59	2000	1,0	1,16
					1,2	1,39
					1,5	1,74
НЛ- РЛ80 П3,0	80	3000	59	3000	1,0	1,74
					1,2	2,09
					1,5	2,61
НЛ- РЛ100 П2,0	100	2000	80	2000	1,0	1,53
					1,2	1,84
					1,5	2,29
НЛ-РЛ100 П3,0	100	3000	80	3000	1,0	2,23
					1,2	2,68
					1,5	3,35
НЛ- РЛ110 П2,0	110	2000	80	2000	1,0	1,53
					1,2	1,84
					1,5	2,29
НЛ-РЛ110 П3,0	110	3000	80	3000	1,0	2,29
					1,2	2,68
					1,5	3,35
НЛ- РЛ150 П2,0	150	2000	132	2000	1,0	2,27
					1,2	2,72
					1,5	3,4
НЛ-РЛ150 П3,0	150	3000	132	3000	1,0	3,4
					1,2	4,08
					1,5	5,09

**7 Утилизация**

7.1 При эксплуатации изделий вредного влияния на окружающую среду не происходит.

7.2 Утилизация изделия производится в порядке, установленном Законом РФ от 24 июня 1998г. №89-ФЗ "Об отходах производства и потребления".

**8 Гарантийные обязательства**

8.1 Предприятие - изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям технических условий ТУ25.11.23-070-01394366-2019 при соблюдении условий хранения, транспортирования и эксплуатации.

8.2 Гарантийный срок эксплуатации - 36 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию, но не более 42 месяцев со дня их поставки.

**9 Сведения о рекламациях**

9.1 Рекламационные претензии к качеству товара могут быть направлены по адресу изготовителя.

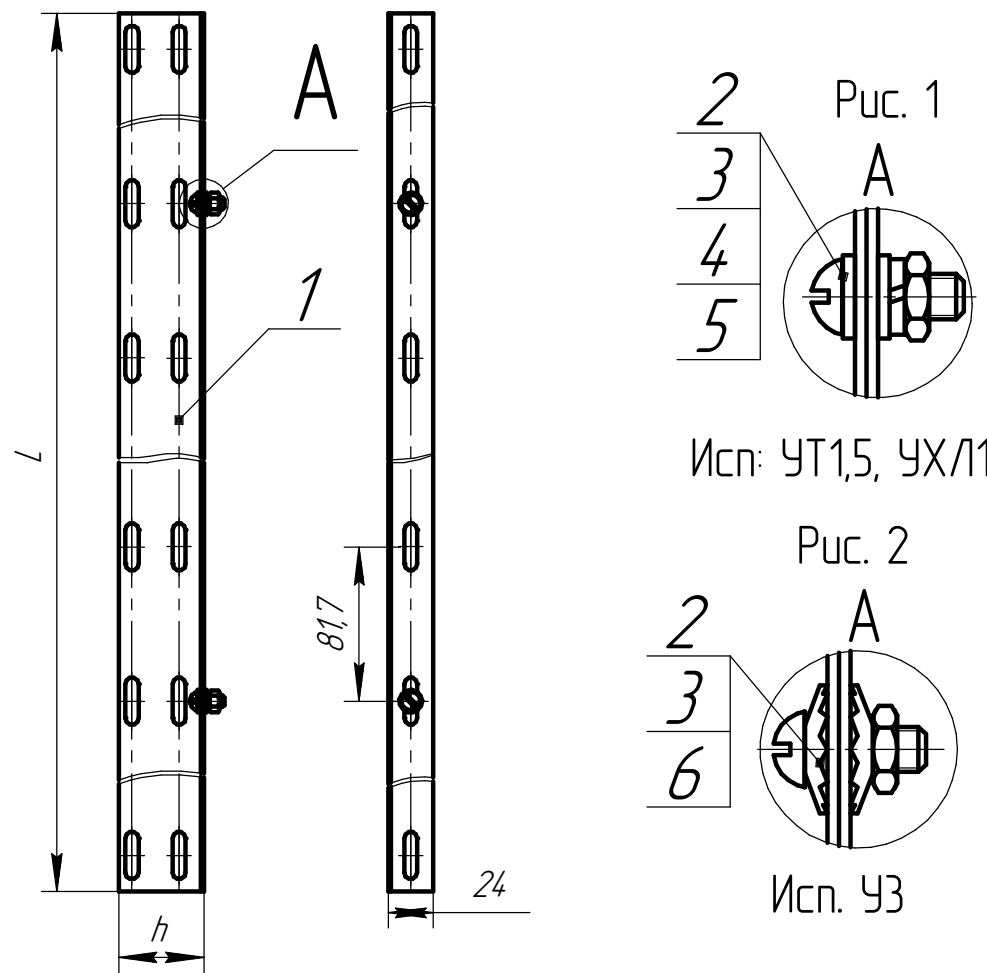
**10 Адрес изготовителя**

10.1 Российская Федерация, 640000 г. Курган, пр. Машиностроителей 28, АО Курганский завод электромонтажных изделий. Тел. +7(3522) 255 - 450, электронная почта: emi@emi-kurgan.ru

**11 Свидетельство о приемке**

11.1 Изделие НЛ-РЛ изготовлено и принято в соответствии с обязательными требованиями Государственных стандартов, действующей технической документации ТУ 25.11.23-070-01394366-2019 и признано годным к эксплуатации.

- Комплектация:
- разделитель - 1шт.
  - винт М6 - 2шт.
  - гайка М6 - 2шт.
  - шайба плоская 6 - 4шт. (рис.1)
  - шайба гровера 6 - 2шт. (рис.1)
  - шайба заземляющая - 4шт. (рис.2)



Тип	Высота борта лотка Н, мм	Длина лотка, мм	h, мм	L, мм	Толщина металла	Масса, кг
НЛ- РЛ 50 П2,0	50	2000	30	2000	1,0	0,79
					1,2	0,95
					1,5	1,18
НЛ- РЛ50 П3,0	50	3000	30	3000	1,0	1,18
					1,2	1,41
					1,5	1,76
НЛ- РЛ 60 П2,0	60	2000	44	2000	1,0	0,96
					1,2	1,15
					1,5	1,44
НЛ- РЛ60 П3,0	60	3000	44	3000	1,0	1,43
					1,2	1,72
					1,5	2,15

Дата изготовления: \_\_\_\_\_

Номер партии: \_\_\_\_\_

ОТК: \_\_\_\_\_